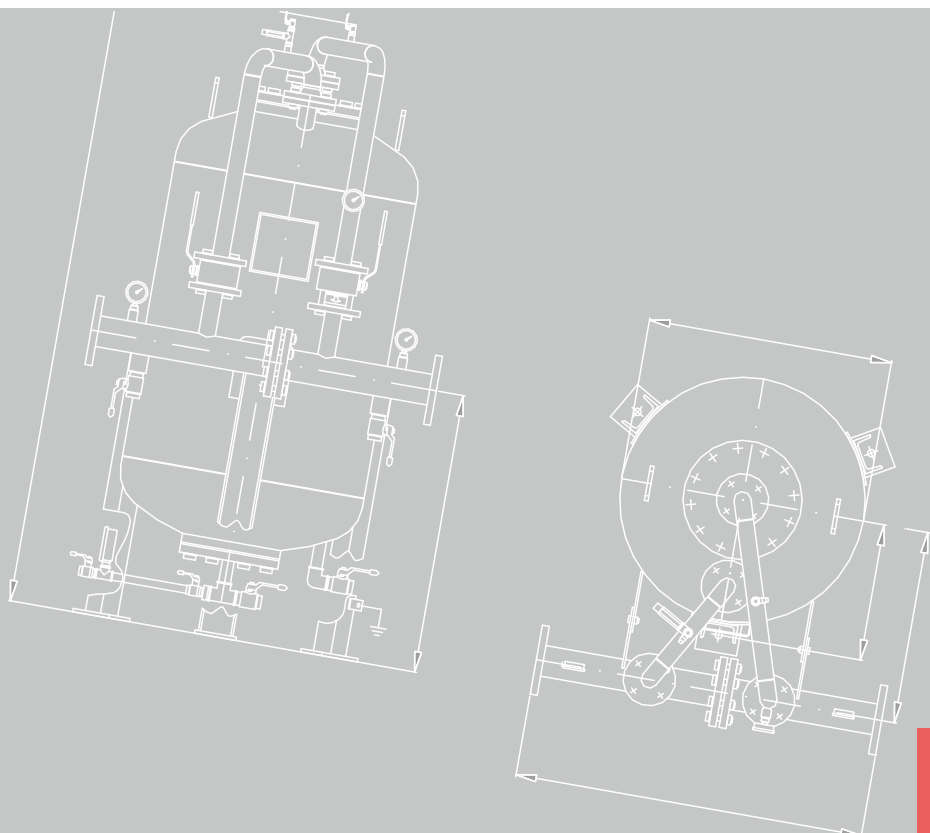


СПРАВОЧНИК ПО ПРИМЕНЕНИЮ

установок пенного пожаротушения



СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	1
ВВЕДЕНИЕ.	2
1. ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ EUSEVI IMPIANTI	3
1.1. Баки-дозаторы.	3
1.2. Дозаторы пенообразователя	8
1.3. Блок-боксы	9
1.4. Генераторы пены.	10
1.5. Лафетные стволы	11
ПРИЛОЖЕНИЕ. СЕРТИФИКАТЫ	21
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	28

ВВЕДЕНИЕ

Компания ООО «Пламя Е1» совместно с компанией EUSEBI IMPIANTI (Италия) осуществляет поставки оборудования пенного пожаротушения, применение которого позволяет решить практически любую задачу по защите объектов, где необходимо пенное пожаротушение.

Выбор способа тушения осуществляется проектировщиком с учетом пожеланий и возможностей заказчика.

Проектирование установок пенного пожаротушения осуществляется в соответствии с разделом 5 СП 5.13130.2009

«Системы противопожарной защиты. Установки пожарной сигнализации и пожаротушения автоматические. Нормы и правила проектирования».

Методика расчета параметров АУП при поверхностном пожаротушении водой и пеной низкой кратности указана в Приложении В.

Методика расчета параметров установок пожаротушения высокочастотной пеной указана в Приложении Г.



1. ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ EUSEBI IMPIANTI

1.1. Баки-дозаторы

В последнее десятилетие в области пенного пожаротушения активно и успешно применяются баки-дозаторы в комплекте с дозаторами пенообразователя и эластичной мембраной внутри. Они предназначены для длительного хранения, автоматического дозирования и пропорционального смешивания концентрата пенообразователя с водой.

Свое применение баки-дозаторы нашли в нефтехимической отрасли, на производственных предприятиях, где присутствует ЛВЖ, ГЖ, на нефтеналивных причалах и танкерах, вертолетных площадках, складских помещениях.

При выборе типа бака-дозатора следует обратить внимание на его исполнение (горизонтальное или вертикальное), исходя из потребностей и возможностей Заказчика, а также параметров помещения насосной и типа дозатора (для дренчерной или спринклерной системы), его расходные параметры.

Размерный ряд, комплектация горизонтального бака-дозатора EI-MXC-H-I указаны на рисунке 2, вертикального бака-дозатора EI-MXC-I на рисунке 3, сдвоенного вертикального бака-дозатора EI-MXC-IX2 на рисунке 4.



Рис. 1. Внешний вид баков-дозаторов

Таблица 1. Технические характеристики баков-дозаторов

№	Наименование характеристики	Значение параметра
1.	Расчетное давление	12 бар
2.	Рабочее давление	до 12 бар
3.	Испытательное давление	18 бар
4.	Проектная температура	-10°C +50°C
5.	Материал корпуса	углеродистая сталь P355NH
6.	Материал фланцев	углеродистая сталь ASTM A 105
7.	Материал труб	углеродистая сталь ASTM A 106 Gr.B
8.	Материал шаровых обратных (запорных) клапанов	Корпус из углеродистой стали ASTM A 105 с шаром из нержавеющей стали AISI 304

Продолжение таблицы 1.

9.	Материал дренажных шаровых клапанов	латунь
10.	Материал манометров	нержавеющая сталь AISI 304
11.	Материал предохранительного клапана	латунь
12.	Материал диафрагм для воды и пенообразователя	нержавеющая сталь AISI 304
13.	Материал внутренней мембраны	гипалон – неопрен
14.	Материал таблички с заводскими данными	алюминий
15.	Подготовка поверхности	химическая очистка и мойка
16.	Грунтовка	эпоксидно-виниловая, 50 мкм
17.	Покрытие	эмалевая полиуретановая красная краска RAL 3000, 50 мкм
18.	Упаковка	на паллетах

По заказу:

- > Материальное исполнение;
- > Бак увеличенного объема;
- > Увеличение параметров рабочего давления;
- > Усиленное антикоррозийное покрытие;
- > Электрический насос для заправки пенообразователем;
- > Клапан контроля концентрата;
- > Расходомер;
- > Сигнализатор потока жидкости;
- > Иное дополнительное оборудование.

Стандартная документация:

- > Руководство по эксплуатации;
- > Гарантийный паспорт;
- > Сертификат соответствия;
- > Разрешение на применение;
- > Сборочный чертеж

ПОЗ.	№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	3	МИКОМЕТ №03, ШКАЛА 0,25 АТМ, РЕЗЬБА 1/8"ТРР М	НЕРЖ.СТ. АСИ 304
2	2	РАЗТЯЖ. ШАРОВОЙ КЛИПАМ, РЕЗЬБА 3/8"ТРР М x F	ЛАТНЬ
3	1	ПРЕДОХ. КЛИПАМ 1/2"ТРР М, УСТАНОВЛ. НА 12 АТМ.	P 355 NH
4	1	РЕЗЕРВУАР БМК - ЛТ, ТОЛЩИНА КОЖУХА -	ЛАТНЬ
5	2	ШАРОВОЙ КЛИПАМ УРОВНЯ 3/8"ТРР М x F	НЕРЖ.СТ. АСИ 304
6	1	ПЕННЫЙ НАСОСДК Ø -	A 105 - A 108 6x8
7	2	ВОДОПЕЛЕНА ТРЭВА Ø2", ОПИЧЕН UN1 PN16	КОЖУХ 1"155
8	2	ВОДОПЕЛЕНА ШАРОВОЙ КЛИПАМ PN15 Ø2"	ОБЕР. НЕРЖ.СТ. АСИ 304
9	1	ОСНОВИТЕЛЬ Ø -" ФЛАНЦЕВЫЙ	A 105 - A 108 6x8
10	1	ШАРОВОЙ ВОДОПЕЛЕНАЙ КЛИПАМ 1"ТРР М x F	ЛАТНЬ
11	1	ШАРОВОЙ ПЕНОСОБИВАЮЩЕЙ КЛИПАМ 1"ТРР М x F	УГЛЕРОД. СТАЛЬ
12	2	ОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО РЕЗЕРВУАРА	ЛАТНЬ
13	2	ДРЕВЯННЫЙ ШАРОВОЙ КЛИПАМ СЕНСИТЕЛЯ 1"ТРР М x F	УПЛОТН. РЕЗИНА
14	1	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ МЕМБРАНА ЛТ-ВОДНЫЙ НАСОСДК Ø -	НЕРЖ.СТ. АСИ 304
15	1	МИКОМЕТ №03, ШКАЛА 0,40МПа, 1/8"ТРР М	НЕРЖ.СТ. АСИ 1 316
16	1	ОБРАТНЫЙ КЛИПАМ WATER DN50 PN16 08-015	НЕРЖ.СТ. АСИ 1 316
17	1		

Цикл окраски								
Подготовка: очистка щеткой/химическая очистка								
Слой эпоксиэфирной отделки, толщина 50 микрон								
Слой полиуретан. отделки, красная RAL 3000, 50 микрон								
Общая толщина слоя ≥100 микрон								
Резервуар	Размеры					Вес, кг	Емкость, ЛТ	
	A	B	C	D	E			F
Е1-МС-Н-10	1000	1670	1590	900	700	750	320	1.000
Е1-МС-Н-15	1000	2260	1590	900	1100	750	415	1.500
Е1-МС-Н-20	1100	2540	1690	1000	1250	800	665	2.000
Е1-МС-Н-25	1170	2785	1760	1000	1350	800	795	2.500
Е1-МС-Н-30	1270	2840	1865	1150	1400	860	860	3.000
Е1-МС-Н-35	1360	2900	1955	1200	1425	900	1200	3.500
Е1-МС-Н-40	1450	2950	2045	1250	1450	950	1270	4.000
Е1-МС-Н-50	1600	3025	2200	1400	1500	1050	1440	5.000
Е1-МС-Н-60	1750	3110	2340	1500	1500	1150	1610	6.000
Е1-МС-Н-80	1960	3225	2565	1700	1500	1250	2030	8.000
Е1-МС-Н-90	2100	3305	2700	1850	1500	1300	2650	9.000
Е1-МС-Н-100	2200	3365	2800	1950	1500	1350	2835	10.000
Е1-МС-Н-120	2200	3760	2220	1950	2000	1350	3285	12.000

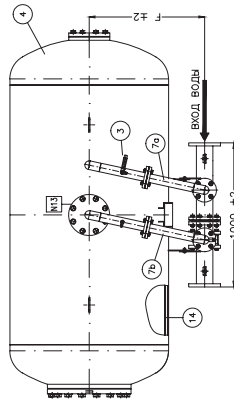
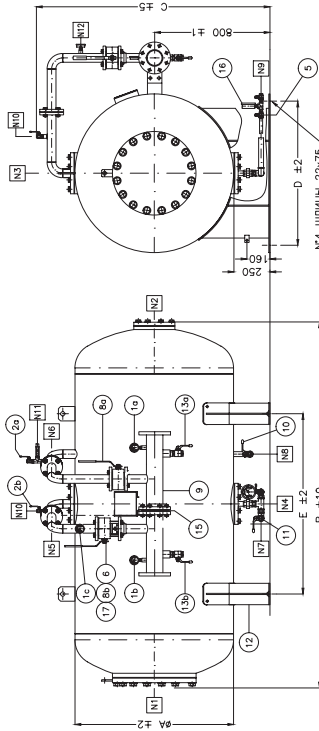


Рис. 2. Горизонтальный бак-дозатор Е1-МС-Н1

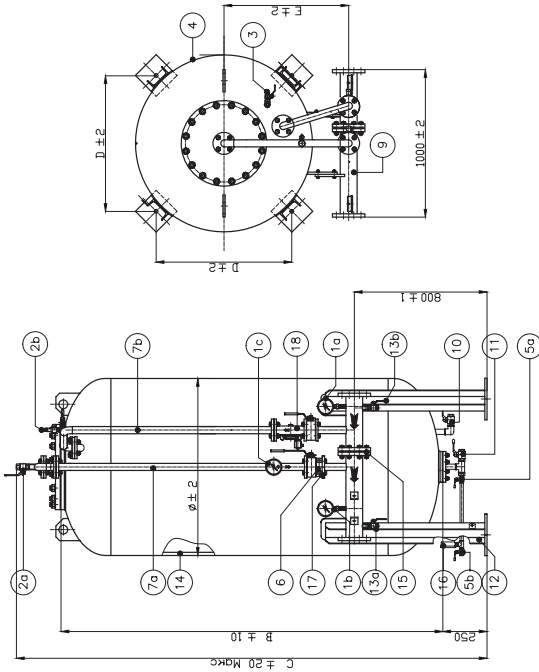


Рис. 3. Вертикальный бак-дозатор ЕГ-МКС-1

поз. №кл.	Описание	материал
1а-с 3	Манометр №БЗ, шкала 0,25 атм, резьба 1/4" ВРР М	нерх. ст. А1S1304
2а-б 2	Рагруз, шаровый клапан, резьба 3/8" ВРР М х Г	Латунь
3	Предохранительный клапан 1/2" ВРР М, установлен на 12 атм	
4 1	Стальная корпус	Р 355 NH
5а-б 2	Клапан опенной манометра №БЗ, шкала 0-400 ммлм	Латунь
6 1	Калиброванная диафрагма пенообразователя	нерх. ст. А1S1304
7а-б 2	Валенная труба, фланец UNI PN16	А 105 - А 106 Ст. В
8а-б 2	Валенная шаровый клапан UNI PN16	Деревянный ст. А1S1304
9 1	Смеситель фланцевый стандартного исполнения	А 105 - А 106 Ст. В
10 1	Шаровый дренажный кран для слива воды 1" ВРР М х Г	Латунь
11 1	Шаровый дренажный кран для слива пенообразователя 1" ВРР М х Г	
12 4	Опорное устройство резервуара	углеродистая сталь
13а,б 2	Дренажный шаровый клапан опенителя 1" ВРР М х Г	Латунь
14 1	Разделительная мембрана	Упругая, резина
15 1	Калиброванная диафрагма бады	нерх. ст. А1S1304
16 1	Манометр №БЗ, шкала 0,400 ммлм, 1/4" ВРР М	нерх. ст. А1S1316
17 1	Обратный клапан типа WAFER PN16 GB-015	нерх. ст. А1S1316
18 1	Гидроклапан с обвязкой	см. схему

Резервуар	Описание				Вес, кг	Вс. кр. пустого бады	Вс. кр. бады	Рабочий объем, м³	Емкость, ЛТ	
	А	В	С	Д					Резаная	Полная
ЕГ-МКС-16	800	1490	2055	624	650	440	1090	1160	600	650 ± 5
ЕГ-МКС-10	1000	1595	2165	750	515	1585	1715	1.000	1.070 ± 8	ЕГ-МКС-16
ЕГ-МКС-15	1000	2185	2755	790	515	2130	2410	1.500	1.520 ± 8	ЕГ-МКС-110
ЕГ-МКС-20	1100	2435	3010	864	800	940	3010	3340	2.070 ± 10	ЕГ-МКС-115
ЕГ-МКС-25	1170	2680	3255	914	800	1070	3655	4070	2.585 ± 12	ЕГ-МКС-120
ЕГ-МКС-30	1270	2735	3310	984	860	1140	4235	4740	3.005 ± 14	ЕГ-МКС-125
ЕГ-МКС-35	1360	2795	3370	1048	900	1405	4995	5605	3.590 ± 17	ЕГ-МКС-130
ЕГ-МКС-40	1450	2845	3420	1112	950	1470	5615	6270	4.000 ± 19	ЕГ-МКС-135
ЕГ-МКС-50	1600	2920	3495	1245	1050	1640	6790	7640	5.000 ± 23	ЕГ-МКС-150
ЕГ-МКС-60	1750	3005	3580	1351	1150	1800	8100	9000	6.000 ± 28	ЕГ-МКС-160
ЕГ-МКС-80	1960	3120	3695	1534	1200	2060	10225	11680	8.000 ± 35	ЕГ-МКС-180
ЕГ-МКС-90	2100	3200	3780	1636	1300	2600	12115	13400	9.000 ± 40	ЕГ-МКС-190
ЕГ-МКС-100	2200	3260	3835	1707	1350	2760	13385	14760	10.000 ± 40	ЕГ-МКС-1100

поз.	кол.	Описание	материал
1а-д	4	Манометр МНБЗ, шкала 0-25 атм, резьба 1/4" ВРР М	нерж. ст. А1S1304
2а-е	4	Регуляж шаровый клапан, резьба 3/8" ВРР М х F	Латунь
3	2	Предохранительный клапан 1/2" ВРР М, установлен на 12 атм	
4	2	Стальная мембрана	P 355 NH
5	4	Шаровый клапан тройной 3/4" ВРР М х F	Латунь
6	1	Калиброванная диафрагма пенообразователя	нерж. ст. А1S1304
7а-в	4	Водопитная трубка, фланец UNI PN16	А 105 - А 106 Ст. В
8а-б	4	Водопитная шаровая клапан UNI PN16	Корпус А 105 Ст. В Фланец А 106 Ст. В
9	1	Специальное фланцевое стандартное исполнение	А 105 - А 106 Ст. В
10	2	Шаровый балансировочный клапан 1" ВРР М х F	Латунь
11	2	Шаровый балансировочный клапан 1" ВРР М х F	Латунь
12	8	Опорные устройства резервуара	углеродистая сталь
13а-б	2	Двухходовый шаровый клапан смесителя 1" ВРР М х F	Латунь
14	2	Разделительная мембрана	упрочн. резина
15	2	Манометр МНБЗ, шкала 0-400 мм.ст. 1/4" ВРР М	нерж. ст. А1S1316
17	1	Обратный клапан типа WAFER PN16 GB-015	нерж. ст. А1S1316
18	2	Гидроклапан с обжимом	см. схему

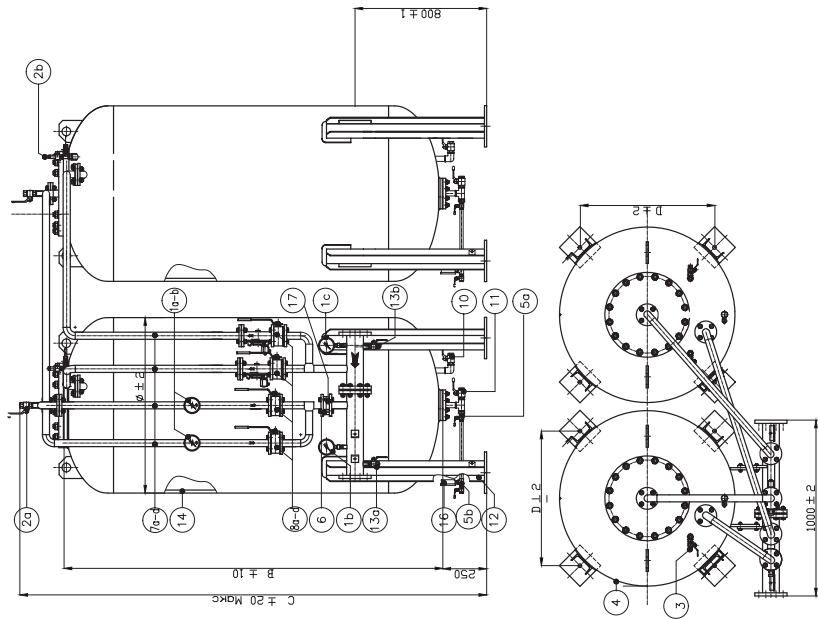


Рис. 4. Двухкамерный вертикальный бак-дозатор ЕН-МХС-IX

Резервуар	Описание							Вес, кг	Емкость, ЛТ	
	A	B	C	D	E	F	пустого		полной	
ЕН-МХС-М2-6	800	1490	2185	624	650	1000	760	600	650±5	
ЕН-МХС-М2-10	1000	1595	2265	790	750	1200	915	1.000	1.070±8	
ЕН-МХС-М2-15	1000	2185	2855	790	750	1200	1115	1.500	1.520±8	
ЕН-МХС-М2-20	1100	2435	3125	864	800	1300	1710	2.000	2.070±10	
ЕН-МХС-М2-25	1170	2680	3355	914	800	1340	1855	2.500	2.585±12	
ЕН-МХС-М2-30	1270	2735	3395	964	860	1440	1995	3.000	3.095±14	
ЕН-МХС-М2-35	1360	2795	3445	1048	900	1530	2560	3.500	3.590±17	
ЕН-МХС-М2-40	1450	2845	3490	1112	950	1650	2760	4.000	4.145±19	
ЕН-МХС-М2-50	1600	2920	3565	1245	1050	1800	3165	5.000	5.150±23	
ЕН-МХС-М2-60	1750	3005	3650	1351	1150	1950	3450	6.000	6.300±28	
ЕН-МХС-М2-80	1960	3120	3765	1534	1200	2200	4070	8.000	8.145±35	
ЕН-МХС-М2-90	2100	3200	3845	1636	1300	2350	4690	9.000	9.515±40	
ЕН-МХС-М2-100	2200	3260	3905	1707	1350	2450	5475	10.000	10.605±40	

1.2. Дозаторы пенообразователя

Подбор дозатора (пеносмесителя) осуществляется исходя из типа системы – дренчерной или спринклерной и его расходных характеристик. Это может быть дозатор EI-MXC-MIXER для дренчерной системы, который используется в комплекте с баком-дозатором или эжекционный смеситель модели EI-ML, который в основном применяется в установках, где требуется небольшое количество пенообразователя (до 1000 л).

Для спринклерных систем используется дозатор EI-MXC-MIXER модели KWR расширенного диапазона действия, который более точно и эффективно приготавливает раствор для пенного тушения вне зависимости от давления воды в системе. Данные дозаторы работают с любым типом пенообразователя, любой кратности. Процент смешивания 1%, 3% или 6% выставляется при заказе на заводе. Также дозатор модели

KWR может использоваться с применением морской воды, т.к. выполнен из высококачественной бронзы и нержавеющей стали.

Принцип работы дозатора EI-MXC-MIXER в комплекте с баком-дозатором EI-MXC прост. Он основан на вытеснении пенообразователя давлением воды и последующим смешивании двух потоков воды и концентрата пенообразователя в соотношении, задаваемом отношением площадей отверстий калиброванных диафрагм.

При проектировании желательно обеспечить прямолинейный участок трубопровода после дозатора не менее 1 м, для правильного формирования и обеспечения качественного турбулентного потока готового раствора пенообразователя и уменьшения местных гидравлических потерь.

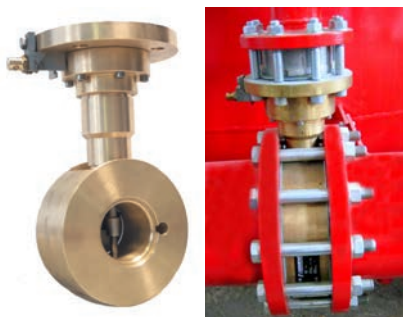


Рис. 5. EI-MXC-MIXER модели KWR



Рис. 6. EI-MXC-MIXER

Таблица 2. Технические характеристики дозатора EI-MXC-MIXER-KWR

Модель KWR	A mm	B Ø	C mm	D Ø	Диапазон производительности		BEC, кг	K-Factor
					Min, л/мин	Max, л/мин		
100/50	209	4"	70	2"	75	2 500	20	2 040
150/50	241	6"	70	2"	100	5 600	26	4 585
200/80	291	8"	82	3"	125	10 600	44	8 660
250/80	323	10"	82	3"	150	16 100	52	13 115

Таблица 3. Технические характеристики дозатора EI-MXC-MIXER

Диаметр Ø d условного прохода, мм (дюйм)	Производительность (мин. ÷ макс.) л/мин.	Содержание пенообразователя в водном растворе, %	Вес, кг
50,0 (2")	<100 ÷ < 100	1, 3, 6%	20
65,0 (2 1/2")	100 ÷ 600	1, 3, 6%	25
80,0 (3")	360 ÷ 500	1, 3, 6%	30
80,0 (3")	200 ÷ 1200	1, 3, 6%	30
100,0 (4")	250 ÷ 1500	1, 3, 6%	42
100,0 (4")	350 ÷ 2000	1, 3, 6%	42
100,0 (4")	450 ÷ 2700	1, 3, 6%	42
150,0 (6")	500 ÷ 3000	1, 3, 6%	65
150,0 (6")	650 ÷ 4000	1, 3, 6%	65
150,0 (6")	900 ÷ 5400	1, 3, 6%	65
200,0 (8")	1100 ÷ 6600	1, 3, 6%	88
200,0 (8")	1350 ÷ 8100	1, 3, 6%	88
250,0 (10")	1790 ÷ 10740	1, 3, 6%	140

1.3. Блок-боксы

Компанией ООО «Пламя Е1» реализуются проекты по поставке баков-дозаторов в обогреваемых блок-боксах, позволяющие обеспечивать защиту объектов в условиях крайнего севера. Собственное производство блок-боксов «Нептун», производимых

по ТУ 4854-001-79512588-2013, позволяет сократить сроки поставки и удовлетворить потребности любого заказчика.

Размеры, комплектация, требования — все обсуждается при выдаче технического задания на изготовление.

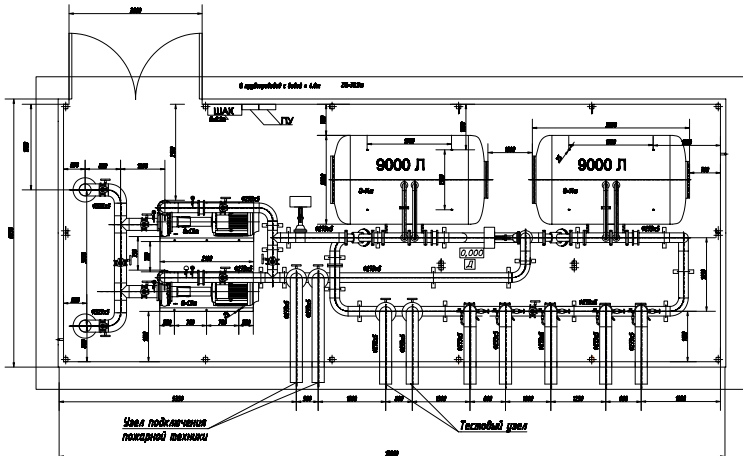


Рис. 7. Пример расположения баков-дозаторов в блок-боксе «Нептун»

1.4. Генераторы пены

Генератор пены высокой кратности модель EI-GAE предназначен для стационарных установок, защищающих замкнутые помещения, где пожаротушение осуществляется по принципу объемного

насыщения.

Основные технические характеристики генератора высокой кратности EI-GAE приведены в таблице 4.

Таблица 4. Технические характеристики генератора пены EI-GAE

Модель	Производительность по раствору при давлении 0,5 МПа, л/мин не менее	Кратность пены при давлении 0,5 МПа, не менее	Рабочее давление, МПа	Масса, кг	Кол-во насадков
EI-GAE-100	90	1–450	0,3 ÷ 0,8	14	3
EI-GAE-200	200	1–750	0,3 ÷ 0,9	58±5	8
EI-GAE-300	300	1–750	0,3 ÷ 0,9	58±5	8
EI-GAE-400	400	1–750	0,3 ÷ 0,9	59±5	12

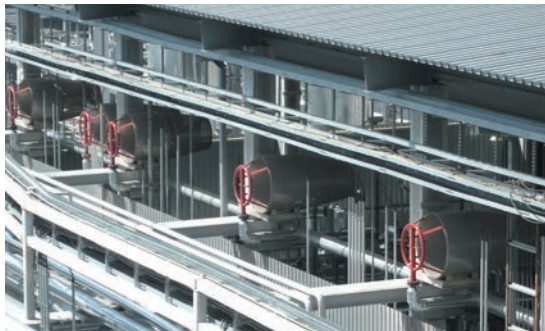


Рис. 7. Вариант установки генератора пены EI-GAE

Генератор пены средней кратности EI-SME предназначен для использования как переносной ствол или ствол подачи пены на стационарных установках частичного или полного насыщения.

Таблица 5. Технические характеристики генератора пены EI-SME

Модель	Диаметр корпуса Ø В, мм	Диаметр сопла Ø С, мм	Длина ствола А, мм	Производительность по раствору при давлении 0,5 МПа, не менее, л/мин	Производительность по пене при давлении 0,5 МПа, м ³ /мин	Рабочее давление, МПа	Длина струи при давлении 0,5 МПа, не менее, м	Масса, кг
EI-SME-I-2	235	38	696	225	18	0,3 ÷ 0,8	11	6,0±0,1
EI-SME-I-4	300	50	846	450	40,5	0,3 ÷ 0,8	12	9,0±0,1
EI-SME-I-8	400	65	1100	800	55	0,3 ÷ 0,8	9	13,0±0,1



Рис. 8. Вариант установки генератора пены EI-SME

1.5. Лафетные стволы

Для подачи огнетушащих веществ используются также лафетные стволы различных модификаций: ручные, самоосциллирующие или автоколебательные (гидропривод), дистанционно управляемые.

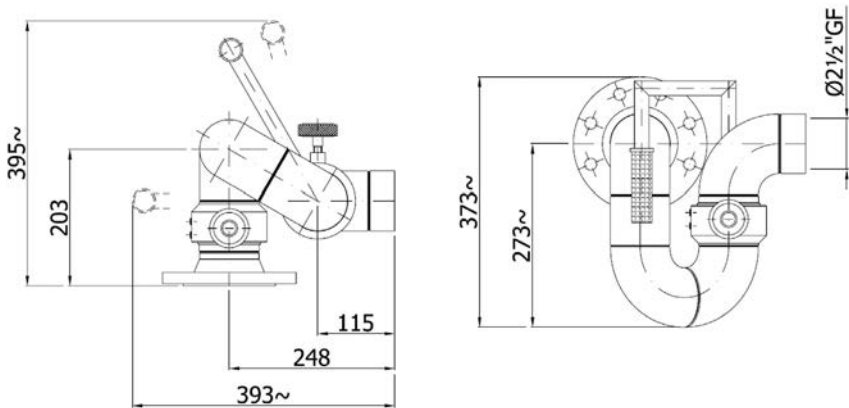


Рис. 9. Ствол пожарный лафетный с ручным управлением EI-KM-M3

Таблица 6. Технические характеристики EI-KM-M3

Модель	Размер входных соединений	Корпус	Макс. произв., л/мин.	Материал корпуса	Вес, кг
EI-KM-M3	3" / 4"	3"	3.000	Углеродистая сталь	20
EI-KM-M3	3" / 4"	3"	3.000	Нержавеющая сталь 304/316	15
Производительность		Падение напора при давлении 8 бар			
3.000		1,4 бар			
2.000		0,8 бар			
1.000		0,2 бар			

Технические данные:

- > Соединение: установлен на двойном кольце шариков со смазочным и стопорным устройством;
- > Вращение: 360° с помощью рычага;
- > Угол наклона: + 70° - 45° с помощью рычага;
- > Соединение для ствола: резьбовое или фланцевое;
- > Покрытие: эпоксидная грунтовка и полиуретановая эмалевая краска красного цвета RAL 3000.

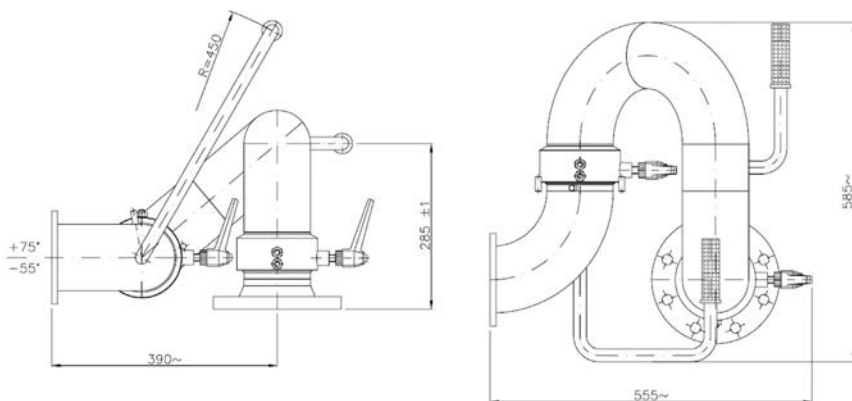


Рис. 10. Ствол пожарный лафетный с ручным управлением EI-KM-M4

Таблица 8. Технические характеристики EI-KM-M4

Модель	Размер входных соединений	Корпус	Макс. произв., л/мин.	Материал корпуса	Вес, кг
EI-KM-M4	4"	4"	6.000	Углеродистая сталь	35
EI-KM-M4	4"	4"	6.000	Нержавеющая сталь 304/316	27
Производительность		Падение напора при давлении 8 бар			
6.000		1,4 бар			
5.000		0,8 бар			
4.000		0,2 бар			

Технические данные:

- > Соединение: установлен на двойном кольце шариков со смазочным и стопорным устройством;
- > Вращение: 360° с помощью рычага;
- > Угол наклона: + 70° - 55° с помощью рычага;
- > Соединение для ствола: фланцевое;
- > Покрытие: эпоксидная грунтовка и полиуретановая эмалевая краска красного цвета RAL 3000.

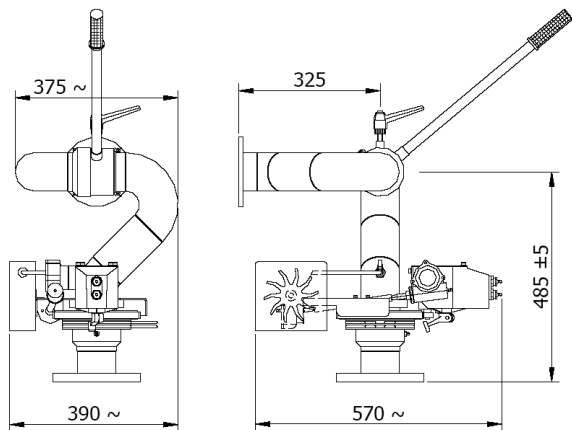


Рис. 11. Ствол пожарный лафетный с ручным управлением самоосциллирующий EI-AKM-3

Таблица 10. Технические характеристики EI-AKM-3

Модель	Размер входных соединений	Корпус	Макс. произв., л/мин.	Материал корпуса	Вес, кг
EI-AKM-3	3" или 4" UNI или ANSI	3"	3.000	Углеродистая сталь	40
EI-AKM-3	3" или 4" UNI или ANSI	3"	3.000	Нержавеющая сталь 304/316	30
Производительность		Падение напора при давлении 8 бар			
3.000		1,4 бар			
2.000		0,8 бар			
1.000		0,2 бар			

Технические данные:

- > Соединение: установлен на двойном кольце шариков со смазочным и стопорным устройством;
- > Вращение: 340° — автоматически изменяемое вращение с помощью гидравлического двигателя и зубчатой передачи. Угол вращения можно задать с помощью самоблокирующихся пружин;
- > Угол наклона: + 70° - 45° с помощью рычага;
- > Соединение для ствола: \varnothing 160;
- > Покрытие: эпоксидная грунтовка и полиуретановая эмалевая краска красного цвета RAL 3000.

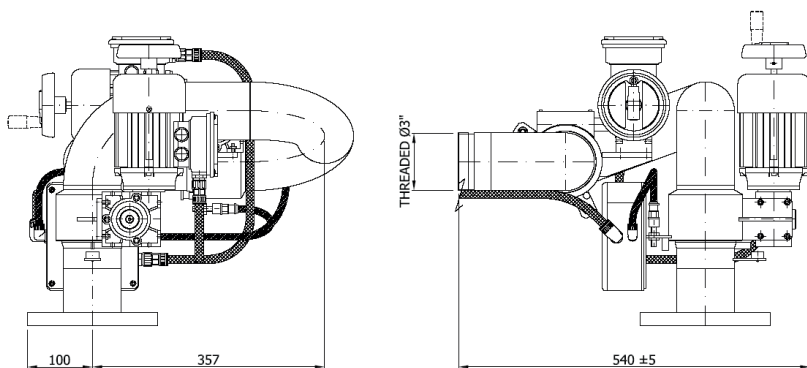


Рис. 12. Ствол пожарный лафетный с электрическим управлением EI-EMP-3

Таблица 12.

Производительность	Падение напора при давлении 8 бар
3.000	1,4 бар
2.000	0,8 бар
1.000	0,2 бар

Технические данные:

- > Корпус из нержавеющей стали;
- > Вращающееся соединение с двумя кольцами шариков из стали AISI 304 и каучуковым уплотнением;
- > Ручное управление с помощью маховика;
- > Угол вращения +150° -150° / угол наклона +70° -50°;
- > Напряжение питания: 380В – 3-фазное – 50Гц;
- > Электродвигатель IP 65 или EEXD;
- > Электромагнитный концевой выключатель, пригодный для использования в искробезопасной системе.

По запросу:

- > Корпус из стали 304/316;
- > Фланец из AISI 304/316;
- > Напряжение питания: 440В-60Гц-3-фазное 24 В пост. тока;
- > Фланец особого типа

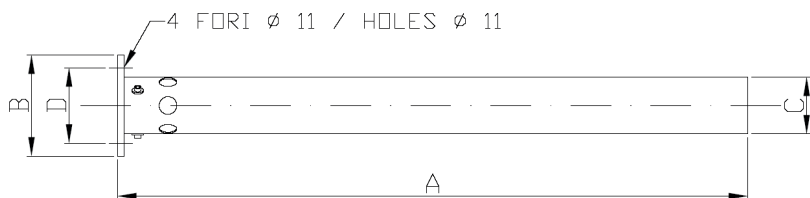


Рис. 13. Пожарный ствол для пены EI-LS

Технические данные:

- > Корпус: нержавеющая сталь AISI 304;
- > Соединение: фланцевое;
- > Насадок: алюминиевый сплав 11 S;
- > Вспенивание: 1–7.

Таблица 13. Технические характеристики EI-LS

Модель	Вес, кг	A	B	C	D	Произ-ть, л/мин.
EI-LS 8	7,0	1.000	160	3"	140	800
EI-LS 10	7,0	1.000	160	3"	140	1.000
EI-LS 15	7,0	1.000	160	3"	140	1.500
EI-LS 20	7,0	1.000	160	3"	140	2.000
EI-LS 25	7,0	1.000	160	3"	140	2.500
EI-LS 30	7,0	1.000	160	4"	140	3.000
EI-LS 35	11,0	1.000	240	4"	210	3.500
EI-LS 40	11,0	1.000	240	4"	210	4.000
EI-LS 45	11,0	1.000	240	4"	210	4.500
EI-LS 50	11,0	1.000	240	4"	210	5.000
EI-LS 60	11,0	1.000	240	5"	210	6.000

Модель	Давление в бар									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Мощность подачи, л/мин.									
EI-LS 8	670	740	800	855	900	950	1000	1040	1090	1130
EI-LS 10	800	900	1000	1100	1150	1200	1250	1300	1370	1420
EI-LS 15	1100	1250	1500	1580	1630	1720	1830	1880	1910	1960
EI-LS 20	1600	1680	2000	2010	2110	2200	2300	2350	2420	2500
EI-LS 25	2000	2250	2500	2560	2620	2780	2810	2920	3000	3060
EI-LS 30	2500	2650	3000	3120	3250	3500	3620	3800	3860	3920
EI-LS 35	2950	3240	3500	3740	3960	4180	4380	4580	4770	4950
EI-LS 40	3300	3600	4000	4150	4250	4460	4880	5000	5120	5300
EI-LS 45	3800	4160	4500	4810	5100	5370	5640	5890	6130	6360
EI-LS 50	4150	4360	5000	5350	5860	6000	6150	6300	6420	6560
EI-LS 60	5070	5550	6000	6415	6800	7170	7520	7850	8170	8480

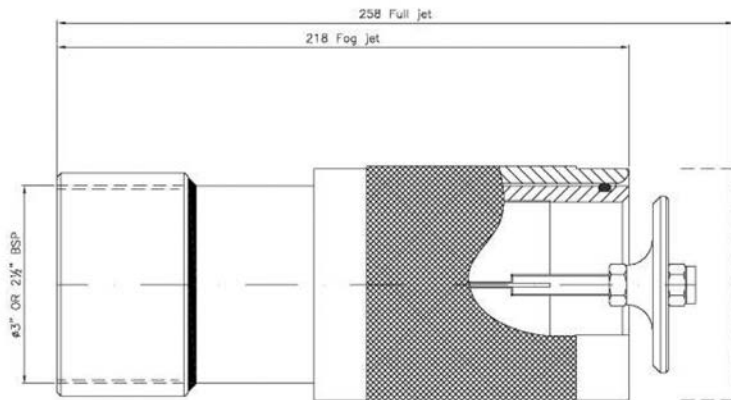


Рис. 14. Струйный / распылительный насадок для воды / пены EI-FX

Таблица 15.

Модель	Давление в бар									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Мощность подачи, л/мин.										
EI-FX 15	1270	1390	1500	1605	1700	1795	1880	1965	2045	2120
EI-FX 20	1690	1850	2000	2140	2270	2390	2510	2620	2725	2830
EI-FX 25	2115	2315	2500	2675	2835	2990	3135	3275	3410	3535
EI-FX 35	2958	3240	3500	3741	3968	4183	4387	-	-	-
EI-FX 45	3800	4166	4500	4810	5100	5378	5641	-	-	-
EI-FX 55	4648	5092	5500	5879	6236	6573	6894	-	-	-
EI-FX 65	5493	6015	6500	6950	7370	7768	8148	-	-	-
EI-FX 75	6338	6943	7500	8015	8504	8950	9400	-	-	-
EI-FX 85	7183	7869	8500	9086	9340	10160	10655	-	-	-

Технические данные:

- > Корпус: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Соединение: 2½" с наружной резьбой GAS;
- > Насадок: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Вспенивание: 1–7 (в случае применения пригодных пенообразователей);
- > Модель: EI-FX-FULL/FOG 15–25;
- > Вес: 5 кг;
- > Мощность подачи: 1500–2500;
- > Материал: AISI 304.

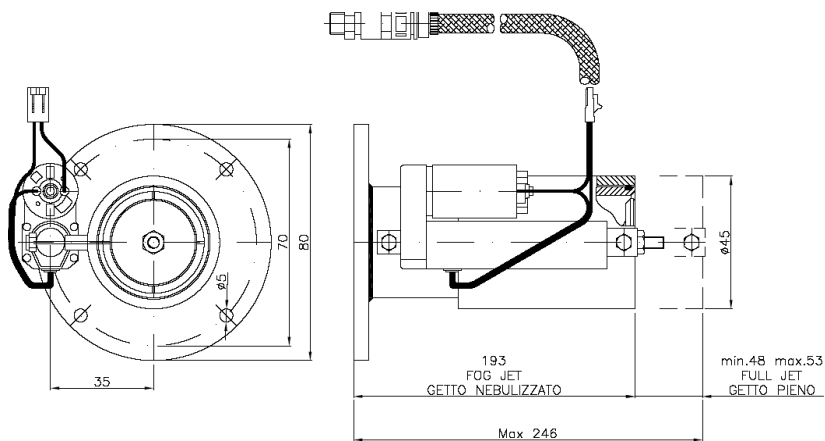


Рис. 15. Насадок с электрическим управлением EI-EBA 15–25

Таблица 16.

Модель	Давление в бар									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Мощность подачи, л/мин.									
EI-EBA 15	1270	1390	1500	1605	1700	1795	1880	1965	2045	2120
EI-EBA 20	1690	1850	2000	2140	2270	2390	2510	2620	2725	2830
EI-EBA 25	2115	2315	2500	2675	2835	2990	3135	3275	3410	3535

Технические данные:

- > Корпус: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Соединение: фланцевое диам. 160 мм;
- > Насадок: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Вспенивание: 1–7 (в случае применения пригодных пенообразователей);
- > Вес: 5 кг;
- > Мощность подачи: 1500–2500;
- > Материал: AISI 304.

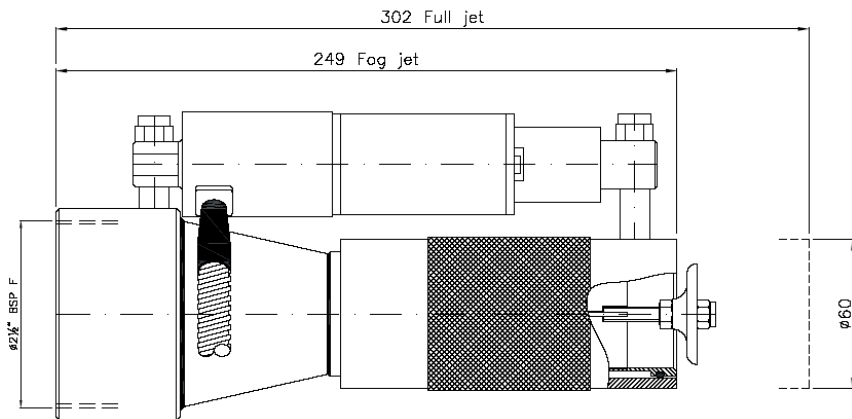


Рис. 16. Насадок с электрическим управлением EI-EBA 5–15

Таблица 17.

Модель	Давление в бар									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Мощность подачи, л/мин.										
EI-EBA 5	455	499	539	576	611	644	675	705	734	762
EI-EBA 7	659	722	780	833	884	932	977	1021	1062	1103
EI-EBA 9	809	886	958	1024	1086	1145	1200	1254	1305	1354
EI-EBA 11	994	1089	1177	1258	1334	1406	1475	1541	-	-
EI-EBA 13	1173	1285	1389	1484	1574	1660	-	-	-	-
EI-EBA 15	1341	1469	1587	1696	-	-	-	-	-	-

Технические данные:

- > Корпус: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Соединение: фланцевое (по запросу 2 1/2" с внут/наруж. резьбой GAS);
- > Насадок: нержавеющая сталь AISI 304/316;
- > Вспенивание: 1–7 (в случае применения пригодных пенообразователей);
- > Вес: 3 кг;
- > Мощность подачи: 500–1585;
- > Материал: AISI 304/316.

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ (обязательная сертификация)

№ С-П.ПБ04.В.01375 ТР 1371587
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Пламя Е1». Адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 30/1/2, стр. 2. ОГРН: 1057749607740. Телефон +7(495)229 40 70, факс +7(495)229 40 70.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ EUSEBI IMPIANTI s.r.l. Адрес: Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Italy, Италия. Телефон +39 (071) 286 50 99, факс +39 (071) 950 42 00.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ФГБОУ ВПО Академия ГПС МЧС России. 129366, г. Москва, ул. Б.Галушкина, д.4, т/ф. (495)617-26-35. ОГРН: 1027739451684.
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ04 выдан 23.12.2011г. Министерство Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий.
ПОДТВЕРЖДАЕТ ЧТО Дозаторы-смесители пенообразователя фланцевые
ПРОДУКЦИЯ EI-MXC-MIXER в комплекте с баками-дозаторами
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект) (см. Приложение ТР 0254000). Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)
48 5485

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ) и Федеральный закон от 10.07.2012 № 117-ФЗ О внесении изменений в Федеральный закон

код ЕКПС

(техническое описание регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (ихоту) проводилась сертификация)

"Технический регламент о требованиях пожарной безопасности", ГОСТ Р 53287-2009 "Установки водяного и пенного пожаротушения. Оповещатели пожарные звуковые гидравлические, пеносмесители пожарные, дозаторы. Общие технические требования. Методы испытаний."

код ТН ВЭД России
8424 20 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Акт о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции № 323/ЗТР-2012 от 12.04.2012 г. (ОС Академия ГПС МЧС России № ТРПБ.RU.ПБ04 от 23.12.2011 г.); Протокол сертификационных испытаний № 750/ЗТР – 2012 от 19.07.2012 г. (ИЛ ЛИСИСТП Академии ГПС МЧС России № ТРПБ.RU.ИН03 от 23.12.2011 г.)

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Техническое описание производителя.

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.04.2013 по 20.07.2017



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Б.Б. Серков
Б.Б. Серков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.М. Алешков
А.М. Алешков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-П.ПБ04.В.01375

(обязательная сертификация)

ТР 0254000
(учетный номер блока)

Перечень однородной продукции на который распространяется действие сертификата соответствия:

Дозаторы-смесители пенообразователя фланцевые EI-MXC-MIXER (DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 150, DN 200, DN 250, DN300);

Дозаторы-смесители пенообразователя фланцевые EI-MXC-MIXER расширенного диапазона модели KWR-100/50, KWR-150/50, KWR-200/80 KWR-250/80

в комплекте с баками-дозаторами:

- модель EI-MXC-I (вертикальный бак-дозатор с пенообразователем внутри эластичной емкости);
- модель EI-MXC-E (вертикальный бак-дозатор с пенообразователем с внешней стороны эластичной емкости);
- модель EI-MXC-Ix2 (двойной вертикальный бак-дозатор с пенообразователем внутри эластичной емкости);
- модель EI-MXC-H-I (горизонтальный бак-дозатор с пенообразователем внутри эластичной емкости);
- модель EI-MXC-H-E (горизонтальный бак-дозатор с пенообразователем с внешней стороны эластичной емкости)



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Б.Б. Серков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.М. Алешков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-П.ПБ04.В.00769
(номер сертификата соответствия)

ТР 0655112
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место нахождения заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Пламя ЕВ». Адрес: 101000, Россия, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 30/1/2, стр. 2. ОГРН 1057749607740. Телефон +7(495)229 40 70, факс +7(495)229 40 70.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

EUSEBI IMPIANTI s.r.l., Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Италия, Italy
Телефон +39 (071) 286 50 99, факс +39 (071) 950 42 00.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и место нахождения органа по сертификации, выданного сертификата соответствия)

ФГОУ ВПО Академия ГПС МЧС России. 129366, г. Москва, ул. Б.Галущкина, д. 4, т/ф. (495) 617-26-35. ОГРН: 1027739451684.

Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ04 выдан 14.04.2010г. Центральный орган Системы сертификации в области пожарной безопасности в РФ.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Генераторы пены высокой кратности, моделей:
EI-GAE 100, EI-GAE 200, EI-GAE 300, EI-GAE 400.
Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ) гл.23 ст.101, гл.29 ст.129 п.2

код ОК 005 (ОКП)
48 5482

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

8424 90 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

(ОС Академия ГПС МЧС России № ТРПБ.RU.ПБ04 от 14.04.2010 г.);

Протокол сертификационных испытаний № 473/2ТР-2011 от 08.11.2011 г. (ИЛ ЛСИСТП Академия ГПС МЧС России № ТРПБ.RU.ИНО3 от 14.04.2010 г.)

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем и орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

Акт о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции № 230/2ТР-2011 от 27.07.2011 г.


Паспорт. Техническое описание производителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 11.11.2011 по 11.11.2016

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия


М.В. Алешков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия


Д.В. Поляков



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-П.ПБ01.В.00820
(номер сертификата соответствия)

ТР 0631886
(учетный номер банка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Eusebi Impianti s.r.l.
Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Italy.
Тел. (+39 071) 950-42-00; факс (+39 071) 950-49-00; e-mail: eusebi@eusebi-impianti.it
(наименование и место нахождения заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Eusebi Impianti s.r.l.
Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Italy
на производстве по адресу: Via G. Brera, 6, Zeccone, Pavia, Italy.
Тел. (+39 071) 950-42-00; факс (+39 071) 286-50-99; e-mail: eusebi@eusebi-impianti.it
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России
мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903,
тел./факс (495) 529-88-61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 01.06.2010г. МЧС России
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выданного сертификата соответствия)

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Стволы пожарные лафетные в комплекте с насадками (см. Приложение № 0059129)
Серийный выпуск

(информация об объекте сертификации, наименование и местонахождение производственной единицы/фирмы/объекта)

код ОК 005 (ОКП)
48 5482

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) производилась сертификация)
ГОСТ Р 51115-97 «Техника пожарная. Стволы пожарные лафетные комбинированные. Общие технические требования. Методы испытаний»

код ТН ВЭД России
8424 90 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Отчет о сертификационных испытаниях № 10031 от 16.08.2010 ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ.01 от 01.06.2010.

Акт о результатах анализа состояния производства № 11226-11232 от 13.07.2010
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 от 01.06.2010.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.08.2010 по 25.08.2015



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.И. Майоров

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.П. Карпов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-П.ПБ01.В.00820
(обязательная сертификация)

ТР **0059129**
(учетный номер бланка)

Перечень однородной продукции,
на которую распространяется действие сертификата соответствия

Стволы пожарные лафетные:
с ручным управлением (мод. EI-KM-M3, EI-KM-M4) и стволы самоосциллирующие (мод. EI-AKM-3)
в комплекте с пенными насадками (мод. EI-LS) или с водопенными насадками сплошная/распыленная
струи (мод. EI-FX); стволы с электрическим управлением (мод. EI-EMР-3) в комплекте с
электрическими насадками (мод. EI-EBA)



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

 **А.И. Майоров**

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

 **А.П. Карнов**

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-ИТ.ПБ01.В.00821
(номер сертификата соответствия)

ТР 0631887
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Eusebi Impianti s.r.l.
(инициаторы и исполнители сертификации)
Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Italy.
Тел. (+39 071) 950-42-00; факс (+39 071) 950-49-00; e-mail: eusebi@eusebi-impianti.it.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Eusebi Impianti s.r.l.
(инициаторы и исполнители сертификации)
Via Mario Natalucci, 6, 60131 Ancona, Italy
на производстве по адресу: Via G. Braga, 6, Zeccone, Pavia, Italy.
Тел. (+39 071) 950-42-00; факс (+39 071) 950-49-00; e-mail: eusebi@eusebi-impianti.it.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)
мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903,
тел./факс (+95) 529-85-61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 01.06.2010г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Соответствует на линии EI-ME (чертеж № 071)
Серийный выпуск

(информация об объекте сертификации, подлежащем идентификации объекту)

код ОК 005 (ОКП)
48 5480

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)
ГОСТ Р 53287-2009

код ТН ВЭД России
8424 90 000 0

«Установки водяного и пенного пожаротушения. Оповещатели пожарные звуковые гидравлические, дозаторы. Общие технические требования. Методы испытаний»

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Отчет о сертификационных испытаниях № 10013 от 16.07.2010 ИЛ НИЦ ИТТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН.01 от 01.06.2010.

Акт о результатах анализа состояния производства № 11226-11232 от 13.07.2010
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 от 01.06.2010.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем и органом по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.08.2010 по 25.08.2015



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.И. Майоров

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.П. Карпов



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РСР 00-049256

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):

Баки-дозаторы моделей EI-MXC-E, EI-MXC-I, EI-MXC-I×2, EI-MXC-H-I;
дозаторы-смесители пенообразователя моделей EI-MXC-MIXER,
EI-MXC-KWR.

Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5480 (8424 90 000 0).

Изготовитель (поставщик): Фирма "EUSEBI IMPIANTI s.r.l." (Италия).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация,
заключение экспертизы промышленной безопасности
ООО "Безопасность в промышленности" № ЭПБ-019/2012
от 22.06.2012 (рег. № 08-ТУ-(Х)0665-2012).

Условия применения:

1. Обеспечение соответствия поставляемых технических устройств требованиям национальных стандартов, норм, правил, руководящих документов, инструкций в области промышленной безопасности, действующих в Российской Федерации.
2. Применение поставляемых технических устройств на опасных производственных объектах, связанных с обращением взрывопожароопасных и химически опасных веществ, в соответствии с условиями, ограничениями и требованиями технической документации.
3. Предоставление заказчикам технических паспортов, сертификатов, руководств по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию на русском языке.

Срок действия разрешения до 01.11.2017

Дата выдачи 06.11.2012



Статс-секретарь -
заместитель руководителя
А.В. Ферапонтов

АВ 074717

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ООО «Пламя Е1» — совместное предприятие с итальянской компанией EUSEBI IMPIANTI S.r.l., которая уже более 30-ти лет специализируется на разработке и производстве оборудования для автоматических систем пожаротушения и занимает одну из лидирующих позиций в мире. В ассортименте группы — технологические решения для традиционных и современных подходов к тушению:

- > системы газового пожаротушения;
- > системы водяного пожаротушения и тонкораспыленной водой высокого давления;
- > системы пенного пожаротушения.

125993, г. Москва,
Волоколамское шоссе, д. 2,
стр. 1, офис 23-01

+7 (495) 229 40 70
+7 (800) 775 40 70

info@plamya-ei.ru

www.plamya-ei.ru

В штате нашей Компании квалифицированные специалисты по проектированию и монтажу оборудования, что позволяет производить весь перечень работ от проектирования и противопожарного консалтинга до монтажа, пуско-наладки и обслуживания оборудования пожарной защиты объектов строительного комплекса.

Все материалы и оборудование имеют сертификаты пожарной безопасности, выданные ФГУ ВНИИПО МЧС России и Академией ГПС МЧС России.