

ПОЗ	КОЛ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1a+c	3	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0÷25 АТМ, РЕЗЬБА 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 304
2a+b	2	РАЗГРУЗ.ШАРОВОЙ КЛАПАН, РЕЗЬБА 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
3	1	ПРЕДОХ.КЛАПАН 1/2" BSP M, УСТАНОВЛ.НА 12 АТМ.	ЛАТУНЬ
4	1	РЕЗЕРВУАР ЕМК. – ЛТ, ТОЛЩИНА КОЖУХА –	P 355 NH
5	2	ШАРОВОЙ КЛАПАН УРОВНЯ 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
6	1	ПЕННЫЙ НАСАДОК Ø–	НЕРЖ.СТ. AISI 304
7a+b	2	ВОДОПЕННАЯ ТРУБА Ø2", ФЛАНЕЦ UNI PN16	A 105 – A 106 Gr.B КОРПУС : A 105 СФЕРА: НЕРЖ.СТ AISI 304
8a+b	2	ВОДОПЕННЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН PN16 Ø2"	А105 – А 106 Gr.B
9	1	СМЕСИТЕЛЬ Ø –" ФЛАНЦЕВЫЙ	А105 – А 106 Gr.B
10	1	ШАРОВОЙ ВОДОСПИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
11	1	ШАРОВОЙ ПЕНОСПИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
12	2	ОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО РЕЗЕРВУАРА	УГЛЕРОД.СТАЛЬ
13a+b	2	ДРЕНАЖНЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН СМЕСИТЕЛЯ 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
14	1	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ МЕМБРАНА ЛТ.–	УПРОЧН.РЕЗИНА
15	1	ВОДНЫЙ НАСАДОК Ø–	НЕРЖ.СТ. AISI 304
16	1	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0÷400 mАmm, 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 316
17	1	ОБРАТН.КЛАПАН ТИПА WAFER DN50 PN16 GB-015	НЕРЖ.СТ. AISI 316

ОСНОВ.ОПРЕД-Я В СООТВ-ИИ С РЕД 97/23/СЕ ОТ 29-05-97

ОБОРУД-Е ПОД ДАВЛЕНИЕМ В СООТВ-ИИ СО СТ.1 СОСУД/РЕЗЕРВУАР

КЛАСС ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ-ИИ СО СТ.9

СОСТОЯНИЕ ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ. СО СТ. 3

ОБЩИЙ ОБЪЕМ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ, V(лм)

МАХ.ДАВЛЕНИЕ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ, PS(атм)

PS x V ПРОДУКТА (атм x лм)

СТРАХОВАНИЕ КАЧЕСТВА

РАСЧЕТНЫЙ КОД СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ

АКТЫ

ТАБЛИЦА 4 Ст. 3 Приложение II

КАТЕГОРИЯ I

ПРОЦЕДУРА КАЧЕСТВА

МОДУЛЬ А

ОРГАН, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПРОЦЕДУРУ КОНТРОЛЯ СООТВЕТСТВИЯ

ЦИКЛ ОКРАСКИ

ПОДГОТОВКА: ОЧИСТКА ЩЕТКОЙ/ХИМИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА

СЛОЙ ЭПОКСИВИНИЛОВОЙ ОТДЕЛКИ, ТОЛЩИНА 50 МИКРОН

СЛОЙ ПОЛИУРЕТАН.ОТДЕЛКИ, КРАСНЫЙ RAL 3000, 50 МИК.

ОБЩАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : =>100 МИКРОН

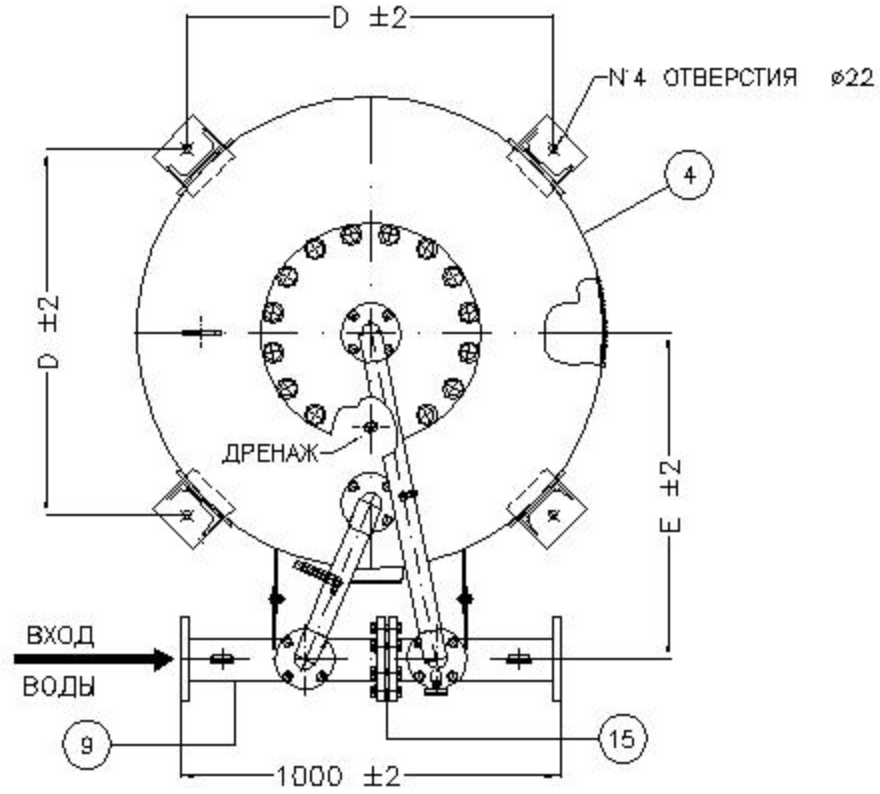
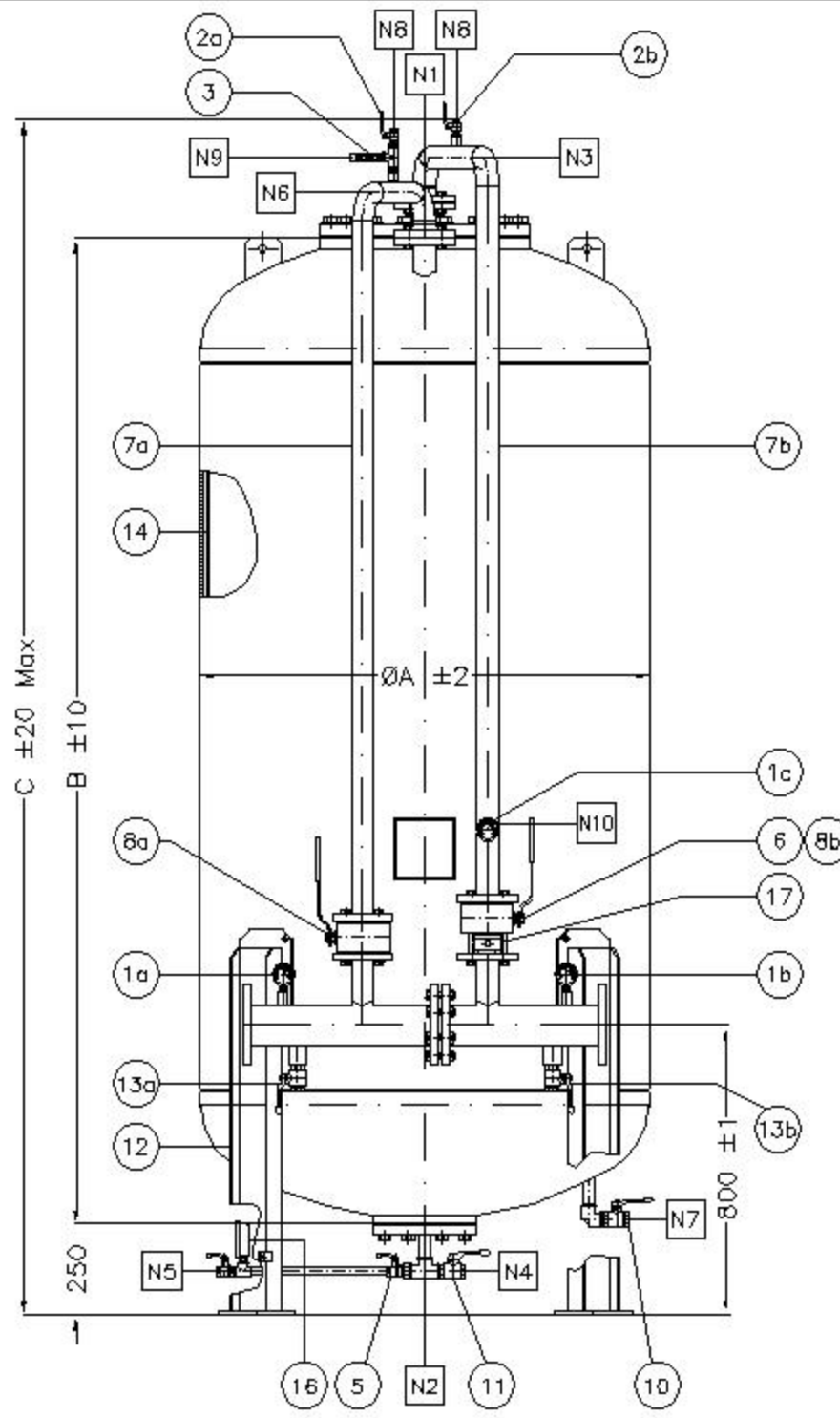
ПЕРЕЧЕНЬ НАСАДКОВ

ПОЗ	ND	СЕРИЯ	ТИП	ФРЕДИН.	N	ТОЛЩ.	ПРИМЕНЕНИЕ
N1	16"	PN16	67	FF	1	–	БОКОВОЕ ЗАКРЫТИЕ
N2	6"	PN16	67	FF	1	–	БОКОВОЕ ЗАКРЫТИЕ
N3	6"	PN16	67	FF	1	–	ВЕРХНЕЕ ЗАКРЫТИЕ
N4	8"	PN16	67	FF	1	–	НИЖНЕЕ ЗАКРЫТИЕ
N5	2"	PN16	67	FF	1	3.91	ВЫХОД ПЕНЫ
N6	2"	PN16	67	FF	1	3.91	ВХОД ВОДЫ
N7	1"	ISO	–	Резьба бар	1	3.38	ДРЕНАЖ ПЕНЫ
N8	1"	ISO	–	Резьба бар	1	3.38	ДРЕНАЖ ВОДЫ
N9	1/2"	ISO	–	Резьба бар	1	–	УРОВЕНЬ
N10	1/2"	ISO	–	Резьба бар	2	–	РАЗГРУЗ.
N11	1/2"	ISO	–	Резьба бар	1	–	ПРЕД.КЛАПАН
N12	1/2"	ISO	–	Резьба бар	1	–	МАНОМЕТР

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ						РАБОЧИЙ ВЕС, кг	ЕМКОСТЬ, лм
	A	B	C	D	E	F		
EI-MXC-H-110	1000	1670	1590	900	700	750	1810	1.000
EI-MXC-H-115	1000	2260	1590	900	1100	750	2510	1.500
EI-MXC-H-120	1100	2540	1690	1000	1250	800	3360	2.000
EI-MXC-H-125	1170	2785	1760	1000	1350	800	4095	2.500
EI-MXC-H-130	1270	2840	1865	1150	1400	860	4780	3.000
EI-MXC-H-135	1360	2900	1955	1200	1425	900	5700	3.500
EI-MXC-H-140	1450	2950	2045	1250	1450	950	6370	4.000
EI-MXC-H-150	1600	3025	2200	1400	1500	1050	7745	5.000
EI-MXC-H-160	1750	3110	2340	1500	1500	1150	9120	6.000

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ГОРИЗ. БАК-ДОЗАТОР МОД.ЕI-MXC-H-I С ЛЕВЫМ ВХОДОМ. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МАСШТАБ – РАЗМЕР А3 ЛИСТ 1/1



ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ПЛАН

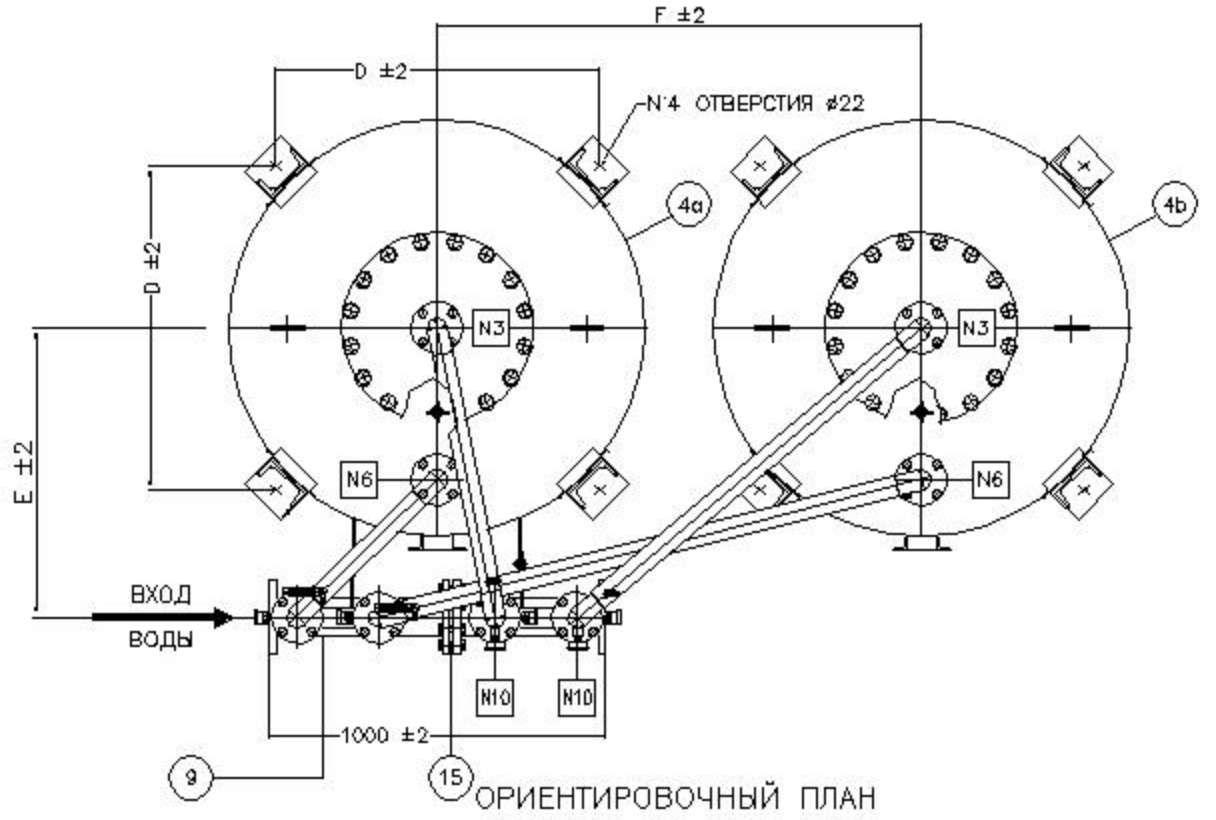
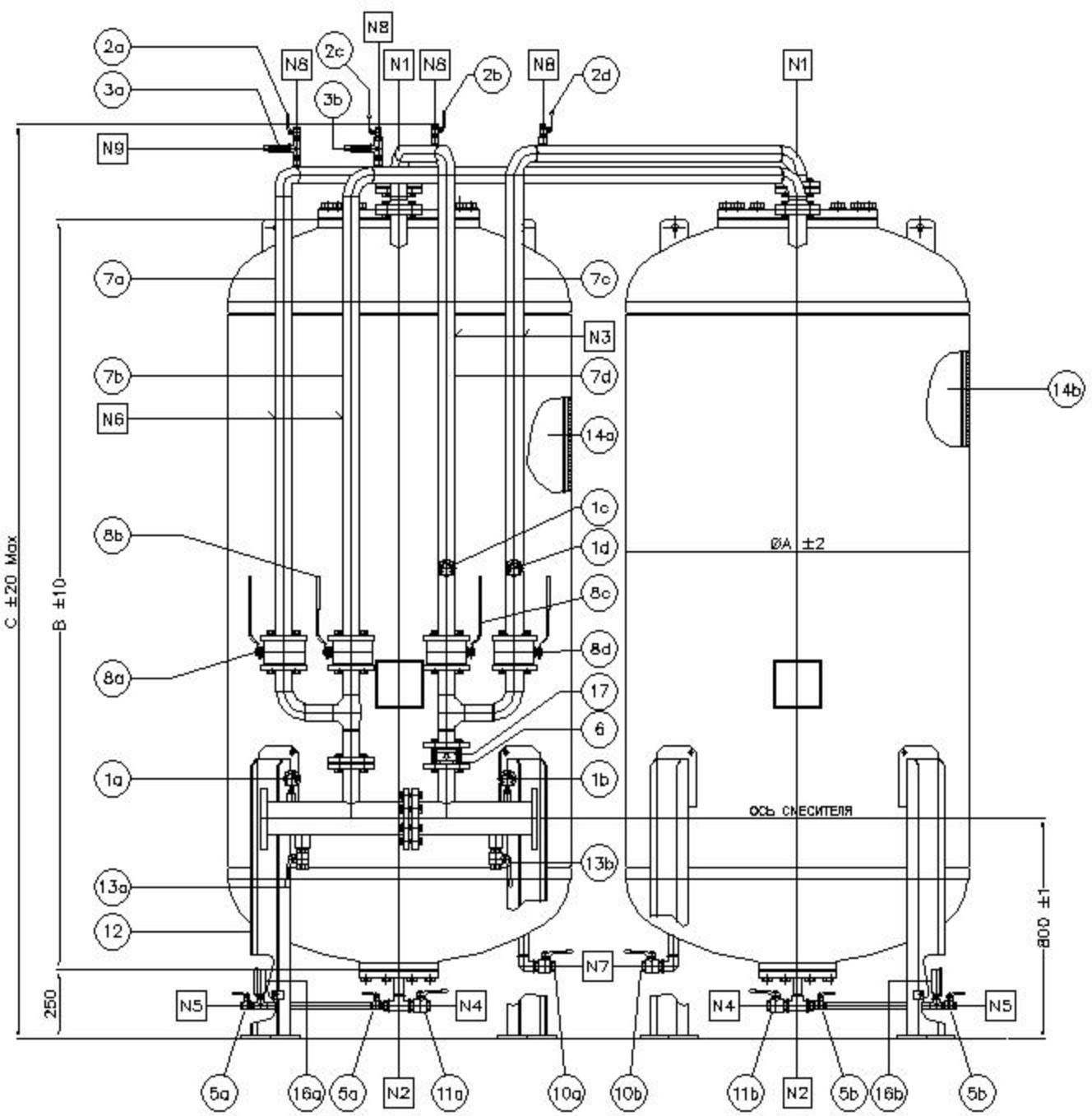
ПОЗ	КОЛ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1a+c	3	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0+25 АТМ, РЕЗЬБА 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 304
2a+b	2	РАЗГРУЗ.ШАРОВОЙ КЛАПАН, РЕЗЬБА 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
3	1	ПРЕДОХ.КЛАПАН 1/2" BSP M, УСТАНОВЛ.НА 12 АТМ.	ЛАТУНЬ
4	1	РЕЗЕРВУАР ЕМК. - ЛТ, ТОЛЩИНА КОЖУХА -	P 355 NH
5	4/5	ШАРОВОЙ КЛАПАН УРОВНЯ 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
6	1	ПЕННЫЙ НАСАДОК Ø-	НЕРЖ.СТ. AISI 304
7a+b	2	ВОДОПЕННАЯ ТРУБА Ø2", ФЛАНЕЦ UNI PN16	A 105 - A 106 Gr.B
8a+b	2	ВОДОПЕННЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН PN16 Ø2"	КОРПУС : A 105 СФЕРА: НЕРЖ.СТ AISI 304
9	1	СМЕСИТЕЛЬ Ø -" ФЛАНЦЕВЫЙ	A105 - A 106 Gr.B
10	1	ШАРОВОЙ ВОДОСЛИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
11	1	ШАРОВОЙ ПЕНОСЛИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
12	4	ОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО РЕЗЕРВУАРА	УГЛЕРОД.СТАЛЬ
13a+b	2	ДРЕНАЖНЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН СМЕСИТЕЛЯ 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
14	1	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ МЕМБРАНА ЛТ.-	УПРОЧН.РЕЗИНА
15	1	ВОДНЫЙ НАСАДОК Ø-	НЕРЖ.СТ. AISI 304
16	1	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0+400 мАмм, 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 316
17	1	ОБРАТН.КЛАПАН ТИПА WAFER DN50 PN16 GB-015	НЕРЖ.СТ. AISI 316

ТЕХ.ПАРАМЕТРЫ СМЕСИТЕЛЯ: (СМ.СПЕЦИФИКАЦИЮ N.15)	
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	8 АТМ.
МИН.ПРОИЗВ-ТЬ	500 ЛТ/МИН - ДАВЛ. НА ВХОДЕ 8 АТМ/ДАВЛ.НА ВЫХОДЕ 7,5АТМ / DP=0,5
СРЕД.ПРОИЗВ-ТЬ	1000 ЛТ/МИН - ДАВЛ. НА ВХОДЕ 8,5АТМ/ДАВЛ.НА ВЫХОДЕ 7,5АТМ / DP=1
МАКС.ПРОИЗВ-ТЬ	2000 ЛТ/МИН - ДАВЛ. НА ВХОДЕ 10 АТМ/ДАВЛ.НА ВЫХОДЕ 9 АТМ / DP=1

ОСНОВ.ОПРЕД-Я В СООТВ-ИИ С РЕД 97/23/СЕ ОТ 29-05-97	ЦИКЛ ОКРАСКИ
ОБОРУД-Е ПОД ДАВЛЕНИЕМ В СООТВ-ИИ СО СТ.1 СОСУД/РЕЗЕРВУАР	ПОДГОТОВКА: ОЧИСТКА ЩЕТКОЙ/ХИМИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА
КЛАСС ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ-ИИ СО СТ.9	Класс 2
СОСТОЯНИЕ ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ. СО СТ. 3	Пункт 1.1а)
ОБЩИЙ ОБЪЕМ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ, V(лм)	-
МАХ.ДАВЛЕНИЕ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ, P(атм)	12
PS x V ПРОДУКТА (атм x лм)	-
СТРАХОВАНИЕ КАЧЕСТВА	НЕТ
РАСЧЕТНЫЙ КОД СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ	VSR 95 Ed.99
АКТЫ	
ТАБЛИЦА 4 Ст. 3 Приложение II	
КАТЕГОРИЯ I	
ПРОЦЕДУРА КАЧЕСТВА	
МОДУЛЬ А	
ОРГАН, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПРОЦЕДУРУ КОНТРОЛЯ СООТВЕТСТВИЯ	

ПЕРЕЧЕНЬ НАСАДКОВ							
ПОЗ	ND	СЕРИЯ	ТИП СОЕДИН.	N'	ТОПЦ.	ПРИМЕНЕНИЕ	
N1	8"-16"	PN16	67	FF	1	-	ВЕРХ.ЗАКРЫТИЕ
N2	8"	PN16	67	FF	1	-	НИЖН.ЗАКРЫТИЕ
N3	2"	PN16	67	FF	1	3.91	ВЫХОД ПЕНЫ
N4	1"	ISO	-	Резьба бар	1	3.38	ДРЕНАЖ ПЕНЫ
N5	1/2"	ISO	-	Резьба бар	1	-	УРОВЕНЬ
N6	2"	PN16	67	FF	1	3.91	ВХОД ВОДЫ
N7	1"	ISO	-	Резьба бар	1	3.38	ДРЕНАЖ ВОДЫ
N8	1/2"	ISO	-	Резьба бар	2	-	РАЗГРУЗ.
N9	1/2"	ISO	-	Резьба бар	1	-	ПРЕДОХ.КЛАПАН
N10	1/2"	ISO	-	Резьба бар	1	-	МАНОМЕТР

РЕЗЕРВУАР	ПАРАМЕТРЫ СМЕСИТЕЛЯ МОД. EI - МХС-I					ВЕС, кг ПУСТОГО	ВЕС, кг ЗАПОЛ-ГО ВОДОЙ	РАБОЧИЙ ВЕС, кг	ЕМКОСТЬ, ЛТ		РЕЗЕРВУАР
	A	B	C	D	E				НОМИН-АЯ	РЕАЛЬНАЯ	
EI-MXC-16	800	1490	2055	624	650	440	1090	1160	600	650 ±5	EI-MXC-16
EI-MXC-110	1000	1595	2165	790	750	515	1585	1715	1.000	1.070 ±8	EI-MXC-110
EI-MXC-115	1000	2185	2755	790	750	610	2130	2410	1.500	1.520 ±8	EI-MXC-115
EI-MXC-120	1100	2435	3010	864	800	940	3010	3340	2.000	2.070 ±10	EI-MXC-120
EI-MXC-125	1170	2680	3255	914	800	1070	3655	4070	2.500	2.585 ±12	EI-MXC-125
EI-MXC-130	1270	2735	3310	984	860	1140	4235	4740	3.000	3.095 ±14	EI-MXC-130
EI-MXC-135	1360	2795	3370	1048	900	1405	4995	5605	3.500	3.590 ±17	EI-MXC-135
EI-MXC-140	1450	2845	3420	1112	950	1470	5615	6270	4.000	4.145 ±19	EI-MXC-140
EI-MXC-150	1600	2920	3495	1245	1050	1640	6790	7640	5.000	5.150 ±23	EI-MXC-150
EI-MXC-160	1750	3005	3580	1351	1150	1800	8100	9000	6.000	6.300 ±28	EI-MXC-160
EI-MXC-180	1960	3120	3695	1534	1200	2080	10225	11680	8.000	8.145 ±35	EI-MXC-180
EI-MXC-190	2100	3200	3780	1636	1300	2600	12115	13400	9.000	9.515 ±40	EI-MXC-190
EI-MXC-1100	2200	3260	3835	1707	1350	2760	13365	14760	10.000	10605 ±45	EI-MXC-1100
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ВЕРТ. БАК-ДОЗАТОР МОД. EI-MXC-I С ЛЕВЫМ ВХОДОМ. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ								МАСШТАБ -	РАЗМЕР A3	ЛИСТ 1/1	



ОСНОВ. ОПРЕД-Я В СООТВ-ИИ С PED 97/23/CE ОТ 29-05-97

ОБОРУД-Е ПОД ДАВЛЕНИЕМ В СООТВ-ИИ СО СТ.1	СОСУД/РЕЗЕРВУАР
КЛАСС ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ-ИИ СО СТ.9	Класс 2
СОСТОЯНИЕ ЖИДКОСТЕЙ В СООТВ. СО СТ. 3	Пункт 1.1а)
ОБЩИЙ ОБЪЕМ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ V(лм)	-
МАХ.ДАВЛЕНИЕ СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ PS(атм)	12
PS x V ПРОДУКТА (атм x лм)	-
СТРАХОВАНИЕ КАЧЕСТВА	НЕТ
РАССЧЕТНЫЙ КОД СОСУДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ	VSR 95 Ed.99
АКТЫ	
ТАБЛИЦА 4 Ст. 3 Приложение II	
КАТЕГОРИЯ I	
ПРОЦЕДУРА КАЧЕСТВА	
МОДУЛЬ А	
ОРГАН ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПРОЦЕДУРУ КОНТРОЛЯ СООТВЕТСТВИЯ	

ПЕРЕЧЕНЬ НАСАДКОВ

ПОЗ	НО	СЕРИЯ	ТИП	СОЕДИН.	N'	ТОЛЩ	ПРИМЕНЕНИЕ
N1	В"-16"	PN16	67	FF	2	-	ВЕРХЗАКРЫТИЕ
N2	6"	PN16	67	FF	2	-	НИЖЕЗАКРЫТИЕ
N3	2"	PN16	67	FF	2	3.91	ВЫХОД ПЕНЫ
N4	1"	ISO	-	Резьба бар	2	3.38	ДРЕНАЖ ПЕНЫ
N5	3/8"	ISO	-	Резьба бар	8/10	-	УРОВЕНЬ
N6	2"	PN16	67	FF	2	3.91	ВХОД ВОДЫ
N7	1"	ISO	-	Резьба бар	2	3.38	ДРЕНАЖ ВОДЫ
N8	1/2"	ISO	-	Резьба бар	4	-	РАЗГРУЗ
N9	1/2"	ISO	-	Резьба бар	2	-	ПРЕДОХ.КЛАПАН
N10	1/2"	ISO	-	Резьба бар	2	-	МАНОМЕТР

POS.	Q.TY	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1a+d	4	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0±25 АТМ, РЕЗЬБА 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 304
2a+d	4	РАЗГРУЗ.ШАРОВОЙ КЛАПАН, РЕЗЬБА 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
3a+b	2	ПРЕДОХ.КЛАПАН 1/2" BSP M, УСТАНОВЛ.НА 12 АТМ.	
4a+b	2	РЕЗЕРВУАР ЕМК. - ЛТ, ТОЛЩИНА КОЖУХА -	P 355 NH
5	8/10	ШАРОВОЙ КЛАПАН УРОВНЯ 3/8" BSP M x F	ЛАТУНЬ
6	1	ПЕННЫЙ НАСАДОК Ø-	НЕРЖ.СТ. AISI 304
7a+d	4	ВОДОПЕННАЯ ТРУБА Ø2", ФЛАНЕЦ UNI PN16	A 105 - A 106 Gr.B
8a+d	4	ВОДОПЕННЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН PN16 Ø2"	КОРПУС : A 105 ОФЕРА НЕРЖ.СТ AISI 304
9	1	СМЕСИТЕЛЬ Ø -" ФЛАНЦЕВЫЙ	A105 - A 106 Gr.B
10a+b	2	ШАРОВОЙ ВОДОСЛИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
11a+b	2	ШАРОВОЙ ПЕНОСЛИВНОЙ КЛАПАН 1" BSP M x F	
12	8	ОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО РЕЗЕРВУАРА	УГЛЕРОД СТАЛЬ
13a+b	2	ДРЕНАЖНЫЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН СМЕСИТЕЛЯ 1" BSP M x F	ЛАТУНЬ
14a+b	2	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ МЕМБРАНА ЛТ.-	УПРОЧН.РЕЗИНА
15	1	ВОДНЫЙ НАСАДОК Ø-	НЕРЖ.СТ. AISI 304
16a+b	1	МАНОМЕТР ND63, ШКАЛА 0±400 mAtm, 1/4" BSP M	НЕРЖ.СТ. AISI 316
17	1	ОБРАТН.КЛАПАН ТИПА WAFER DN50 PN16 GB-015	НЕРЖ.СТ. AISI 316

РЕЗЕРВУАР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ EI - МХС-1x2						ВЕС, кг			ЕМКОСТЬ, лм		РЕЗЕРВУАР
	A	B	C	D	E	F	ПУСТОЙ	ВАПОЛ-И Н ₂ O	РАБОЧИЙ	НОМИН-АЯ	РЕАЛЬНАЯ	
EI-MXC-I-6x2	800	1490	2115	624	650	1000	760	2060	2200	600x2	650x2 ±10	EI-MXC-I-6x2
E-MXC-I-10x2	1000	1595	2195	790	750	1200	915	3055	3315	1.000x2	1.070x2 ±16	EI-MXC-I-10x2
E-MXC-I-15x2	1000	2185	2785	790	750	1200	1115	4155	4715	1.500x2	1.520x2 ±16	EI-MXC-I-15x2
EI-MXC-I-20x2	1100	2435	3055	864	800	1300	1710	5850	6510	2.000x2	2.070x2 ±20	E-MXC-I-20x2
EI-MXC-I-25x2	1140	2660	3285	892	800	1340	1855	6735	7855	2.500x2	2.440x2 ±24	E-MXC-I-25x2
EI-MXC-I-30x2	1240	2735	3325	963	860	1440	1995	7855	9195	3.000x2	2.930x2 ±28	E-MXC-I-30x2
EI-MXC-I-35x2	1340	2795	3375	1034	900	1530	2560	9510	10960	3.500x2	3.475x2 ±34	E-MXC-I-35x2
EI-MXC-I-40x2	1450	2845	3420	1112	950	1650	2760	11450	12360	4.000x2	4.145x2 ±38	E-MXC-I-40x2
EI-MXC-I-50x2	1600	2920	3500	1245	1050	1800	3165	13465	15165	5.000x2	5.150x2 ±46	E-MXC-I-50x2
EI-MXC-I-60x2	1750	3005	3580	1351	1150	1950	3450	16050	17850	6.000x2	6.300x2 ±56	E-MXC-I-60x2
EI-MXC-I-80x2	1960	3120	3695	1534	1200	2200	4070	20360	23270	8.000x2	8145x2 ±70	E-MXC-I-80x2
EI-MXC-I-90x2	2100	3200	3775	1636	1300	2350	4890	23920	26490	9.000x2	9.515x2 ±80	E-MXC-I-90x2
EI-MXC-I-100x2	2200	3260	3835	1707	1350	2450	5475	26685	29475	10.000x2	10605x2 ±90	EI-MXC-I-100x2

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ВЕРТ. БАК-ДОЗАТОР МОДЕЛИ-МХС-1x2 С ЛЕВЫМ ВХОДОМ. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МАСШТАБ - РАЗМЕР А3 ЛИСТ 1/1